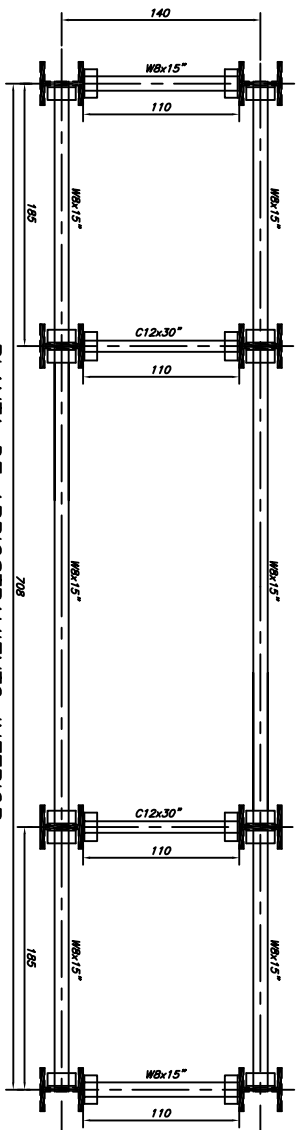
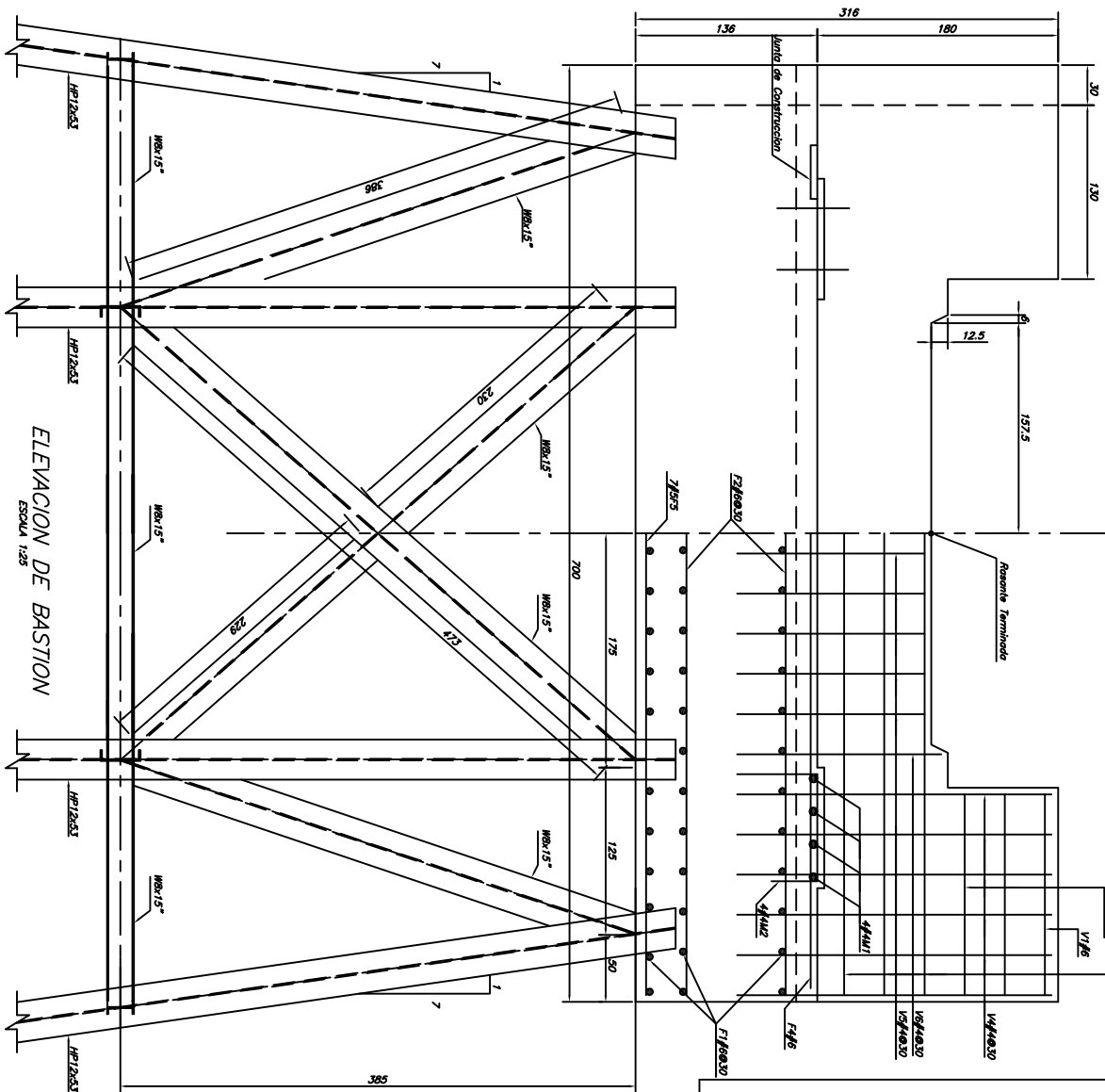


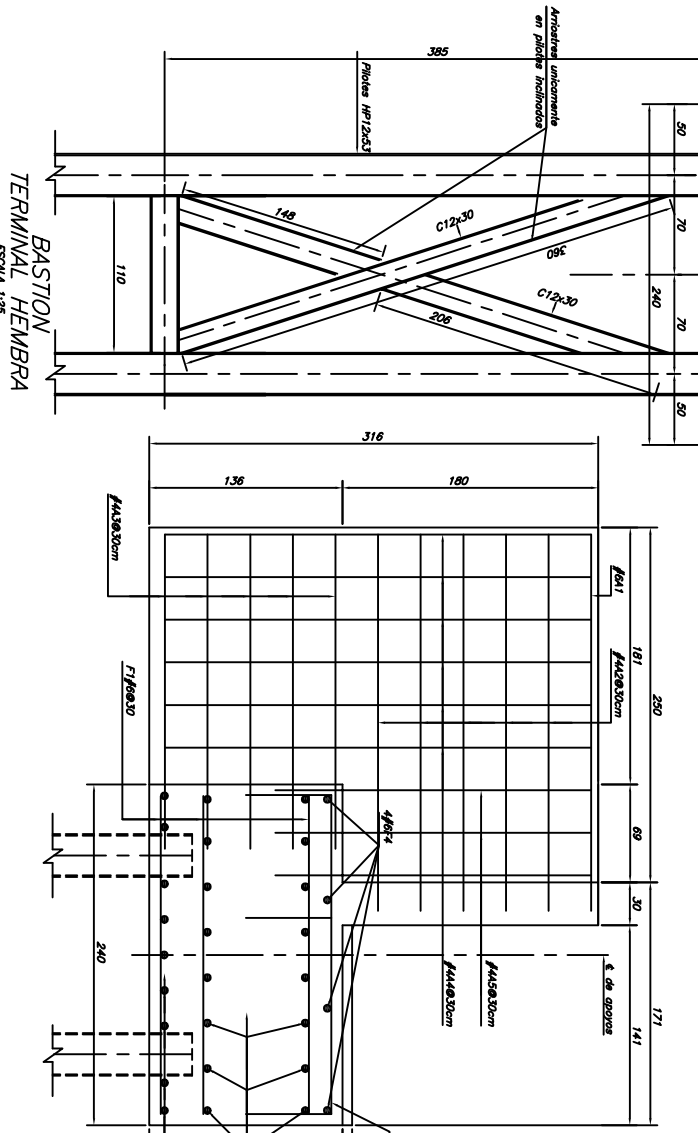
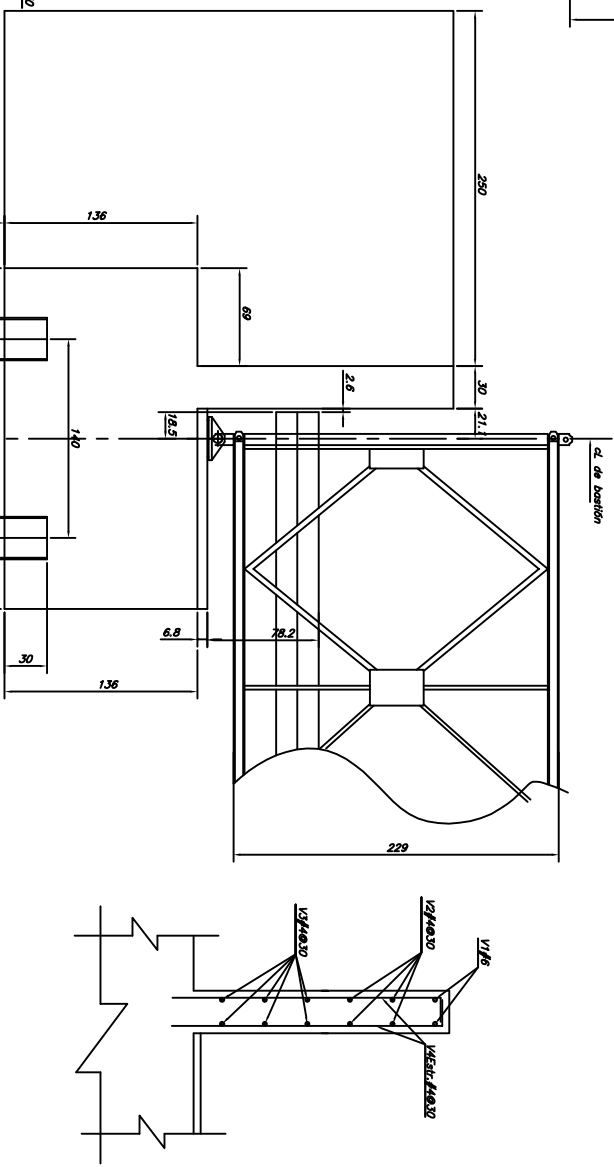
PLANTA PARA TERMINAL HEMBRA  
ESCALA 1:25 (desarrollo plano de fachada)



PLANTA DE ARROSTRAMIENTO INFERIOR  
ESCALA 1:25



ELEVACION DE BASTION  
ESCALA 1:25



BASTION TERMINAL HEMBRA  
ESCALA 1:25

**ESTIMACION DE CANTIDADES**

MARCA	#VAR.	CANTIDAD	LONG.	UBICACION	DETALLE
F1	6	72	230	Long. Cabalot	RECT7NS
F2	6	18	680	Transv. Cabalot	RECT7NS
F3	6	24	430	Ganchos Cabalot	A
F4	6	6	680	Transv. Cabalot	RECT7NS
F5	5	9	680	Transv. Cabalot	RECT7NS
V1	6	4	150	Long. Pared Superior	RECT7NS
V2	4	8	150	Long. Pared Superior	RECT7NS
V3	4	6	680	Long. Pared	RECT7NS
V4	4	24	224	Aros Pared	B
V5	4	20	120	Aros Pared	B
V6	4	4	141	Aros Pared	B
M1	4	4	148	Pedestales	A
M2	4	16	144	Pedestales	A
A1	6	4	260	Armon horizontal	Rectas
A2	4	4	260	Armon horizontal	Rectas
A3	4	20	188	Armon horizontal	Rectas
A4	4	28	211	Armon vertical	Rectas
A5	4	8	105	Armon vertical	Rectas
46	4	22	180	Ganchos	C

**Detalles de varilla (sin escala)**

CANTIDADES POR PILA

MARCA	Kg	CANTIDAD	LONG.(m)	UBICACION
C12x30	670	4	3,75	Arrostramiento Lateral
HP12x53	7572	8	12	Columnas
WBx15"	450	4	5,15	Arrostramiento Lateral
WBx15"	366	4	4,10	Arrostramiento Lateral
WBx15"	50	2	1,10	Arrostramiento Inferior
WBx15"	166	4	1,85	Arrostramiento Inferior
C12x30"	99	2	1,10	Arrostramiento Inferior

**NOTAS GENERALES**

- **ESPECIFICACIONES:**  
Diseño: Especificaciones estándar de 2002 para puentes de concreto (AASHTO).
- **CONSTRUCCION:**  
Se será de acuerdo con las especificaciones generales de construcción de Sección 7 y planillas DR-7-1.
- **HORMIGON:**  
El concreto será clase "A" (f'c=25Mpa/cm2) y deberá colocarse en 14 días.
- **ACERO DE REFUERZO:**  
Se será de varilla electrolítica de grado 60 de acero, en ligeros (light steel) de acuerdo con las especificaciones de la Sección 13 de AASHTO 1998, 1ª edición. Todas las superficies deben ser totalmente limpias de mugre, grasa, aceite, óxido, etc. El espesor de pintura de campo será de acuerdo a lo indicado en la Sección 13.1 de AASHTO de 1998, 1ª edición, y será el correspondiente a lo indicado o construido.
- **EXCAVACION:**  
Al acero estructural se le aplicará una mano de pintura de taller con pintura anticorrosiva a base de zinc y tres manos en el campo, excepto aquellas superficies en contacto con el concreto las cuales no deben pintarse. Las manos de pintura de campo serán de acuerdo a lo indicado en la Sección 13.1 de AASHTO de 1998, 1ª edición, y será el correspondiente a lo indicado o construido.
- **FUNDACIONES:**  
Se deberá verificar que el nivel de dragante de la fundación sea mayor que la capacidad de 130kg/m2 (FS=3) mínimo.
- **PINTURA:**  
Todos los procedimientos de pintura deben cumplir con los requisitos de la Sección 13 de AASHTO 1998, 1ª edición. Todas las superficies deben ser totalmente limpias de mugre, grasa, aceite, óxido, etc. El espesor de pintura de campo será de acuerdo a lo indicado en la Sección 13.1 de AASHTO de 1998, 1ª edición, y será el correspondiente a lo indicado o construido.
- **SOLDADURA:**  
Deberá cumplir con las Especificaciones AWS/AASHTO/AAS D1.5. Todas las soldaduras serán de tipo "E" y se emplearán únicamente procesos de soldadura por arco eléctrico y se emplearán únicamente procesos de soldadura por arco eléctrico. Se deberá cumplir con los requisitos de la Sección 13 de AASHTO de 1998, 1ª edición. Se deberá utilizar el metal base y el electrodo en acero de alta resistencia A572 (ASTM A202) de acuerdo con las propiedades físicas o similares indicadas para este acero (grado, color, resistencia a la corrosión, etc.). Todos los electrodos a usarse en el proceso de soldadura a acero mellado con protección (Shielded Metal-Arc Welding-SMAW) de la serie E70XX, deberán contar con las propiedades del metal base (electrodos para acero de alta resistencia, para aceros resistentes a la corrosión, para aceros endurecidos con bajo contenido de hidrógeno, etc.). Deberá respetarse estrictamente las Axs. 15.2.10 División 1 y 15.2.8 División 2 Especificaciones Estándar para Puentes de Concreto AASHTO 1998 edición 15, referente a las temperaturas mínimas admisibles al soldar en áreas cercanas a las gatas para no dañar el respaldo vigas a hule natural de las drovedoras.



GOBIERNO DE COSTA RICA  
MINISTERIO DE OBRAS PUBLICAS Y TRANSPORTES

DIRECCION DE PUENTES  
DEPARTAMENTO DISEÑO DE PUENTES

DISEÑO: **Mario León**  
ING. CIVIL

REVISÓ: **Mario Ramirez G.**  
ING. CIVIL

APROBÓ: **Mario Ramirez G.**  
ING. JEFE SEC. OCS ESTRUCTURAL

ESCALA: Indicado

DIBUJO No. P-850-1  
HOJA 1 DE 1

BASTION TERMINAL HEMBRA  
PUENTE BAILEY MARCA ACROW